



ЛЕНТА СТЫКОВОЧНАЯ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ «БРИТ» А

СТО 77310225.001-2023



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Лента представляет собой сплошные полосы прямоугольного профиля, изготовленные из битумно-полимерного вяжущего. На внешнюю поверхность ленты нанесена защитная антиадгезионная полимерная пленка. Лента смотана в рулоны и упакована в картонные барабаны.

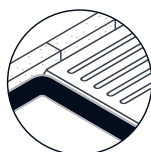
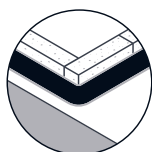
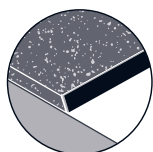
ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Высокая прочность сцепления с основанием.
- Высокая стойкость к агрессивным средам и природным нагрузкам.
- Возможность нанесения при отрицательных температурах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лента предназначена для герметизации:

- продольных и поперечных технологических стыков при устройстве асфальтобетонных покрытий;
- кромок карт при ямочном ремонте асфальтобетонных покрытий, в том числе литыми смесями;
- узлов примыканий асфальтобетона к различным бетонным и металлическим конструкциям и элементам.



Показатель	Норма	Метод испытания
Гибкость на брус с закруглением радиусом 10 мм при -15 °С	Выдерживает	ГОСТ 26589
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	не более 0,2	ГОСТ 26589
Пластичность: - при 5 °С	Выдерживает	ГОСТ 26589
Термостабильность: - при 35 °С	Выдерживает	ГОСТ 26589
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм	не более 60	ГОСТ 33136
Температура размягчения по кольцу и шару, °С	не ниже 80	ГОСТ 11506
Температура хрупкости по Фраасу, °С	не выше -25	По ГОСТ 33143
Температура вспышки, °С	не ниже 250	По ГОСТ 33141
Процентное изменение динамической вязкости после воздействия сдвиговой нагрузки при 130 °С, %	не более 20,0	ГОСТ 33137

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Удалить заводскую упаковку.
2. Размотать рулон ленты вдоль рабочей поверхности.
3. Плотно прижать внутренней стороной к поверхности, зафиксировать надавливанием и удалить защитную антиадгезионную пленку.
4. Выполнить стандартные операции по укладке и уплотнению асфальтобетонной смеси. Подробнее в СТО 77310225.001.1-2023 «Лента стыковочная битумно-полимерная «Брит». Правила применения».

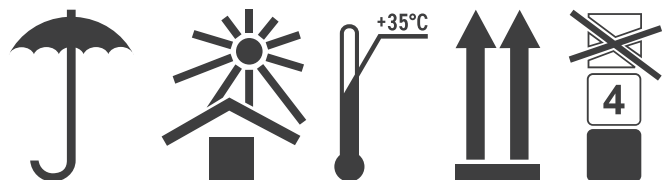
УПАКОВКА И РАСХОД ПРОДУКТА

Картонный барабан, коробка

Номинальные типоразмеры, мм (ширина × толщина)	Кратность фасовки, пог. м., ±0,5
Барабан	
35×5	80
40×5	70
40×10	42
50×5	60
50×7	47,5
50×8	42,5
50×10	35
Коробка	
50×5	52

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Перевозить в крытых транспортных средствах. При загрузке в транспортные средства барабаны укладывают не более чем в четыре ряда по высоте, коробки — не более чем в пять рядов по высоте. Исключить возможность увлажнения, загрязнения и механических повреждений упаковки: не бросать и не кантовать. Хранить в местах, защищенных от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре не выше +35 °С.



КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ

ТН ВЭД ЕАЭС: 6807100009
ОКПД 2: 23.99.12.190

УТИЛИЗАЦИЯ

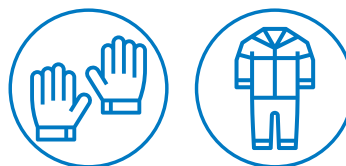
Остаток продукции не сливать в водоемы и на землю. Необходима передача продукции специализированной организации по утилизации отходов.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и применения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Беречь от источников воспламенения. Не курить.
- При пожаре тушить песком, кошмой, пеной.
- Обратиться за медицинской помощью при плохом самочувствии.



ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ — БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»

Россия, 199106, Санкт-Петербург, Большой пр-кт В.О., д. 80, литера Р, этаж 5, 6
ОКПО 70347231 | ОГРН 1036238001645 | ИНН 6234000600 | КПП 16850001
Тел.: +7 (812) 493-25-66 | E-mail: bitum@gazprom-neft.ru | bitum.gazprom-neft.ru

