

ГЕРМЕТИК ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ «БРИТ» ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ШВОВ

СТО 77310225.036–2022



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал предназначен для герметизации швов (горизонтальной прорезной штрабы) в бетонных и железобетонных горизонтальных поверхностях, в том числе для фиксации оптоволоконных кабель-датчиков и прочих кабельных изделий.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА



- Высокая прочность сцепления с основанием.
- Подходит для всех климатических зон.
- Образует бесшовное водонепроницаемое эластичное покрытие.
- Продукт холодного применения.

РАСХОД

Расход герметика для заливки шва зависит от его геометрических параметров.

Расход материала **Q**, кг:

$Q = h \times a \times l \times 1500$, где:

a — ширина шва, м; **h** — глубина шва (в случае с уплотнительным шнуром — глубина до шнура), м; **l** — длина шва, п.м.; **1500** — коэффициент, учитывающий плотность герметика (плотность герметика составляет 1500 кг/м³).

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Герметик транспортируют в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта при температурах от 5 °С до 35 °С.
- При транспортировании должна быть исключена возможность свободного перемещения тары и механического повреждения упаковки.

Хранение

- Герметик следует хранить в помещениях или на закрытых площадках, исключающих попадание прямых солнечных лучей, химически активных жидкостей, растворителей и влаги, на расстоянии более 1 м от источников тепловой энергии.
- Температура хранения герметика установлена в пределах от 5 °С до 35 °С.
- Не допускается хранение герметика после смешения компонентов А и Б.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Применение герметика следует производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.
- Все работы по нанесению герметика производят в сухую погоду при температуре от 10 °С до 40 °С. Влажность поверхности шва должна составлять не более 8 %.
- Перед нанесением герметика полость горизонтального шва должна быть очищена от пыли, грязи, масляных пятен, рыхлого бетона и просушена. При необходимости шов должен быть отремонтирован ремонтным составом на цементной основе.
- Смешение компонентов А и Б герметика производят непосредственно на месте производства работ. Ведро с компонентом А вскрывают и перемешивают при помощи ленточной мешалки с диаметром венчика от 80 до 120 мм в течение не менее 3 мин. Затем вскрывают ведро с компонентом Б и выливают содержимое, помогая шпателем, в ведро с компонентом А так, чтобы компонент Б не оставался на стенках или на дне емкости. Смесь тщательно перемешивают в течение не менее 3 мин.
- Нанесение герметика производят ручным способом или с помощью средств малой механизации.
- Ручное нанесение производят непосредственным наливом герметика из ёмкости смешения в шов, не допуская разливов. Для удобства допускается использование леек.
- Фактическое время отверждения герметика составляет от 24 до 60 ч в зависимости от температуры окружающей среды.

УПАКОВКА

Компонент А —
металлическое ведро
объемом 20 л.
Компонент Б —
пластиковое ведро
объемом 2,75 л.



Показатель	Значение	Метод испытания
Гибкость, не выше °С	–60	ГОСТ 30740
Относительное удлинение, %	не менее 300	ГОСТ 21751, СТО77310225.036–2022

Полный перечень регламентируемых характеристик см. в СТО 77310225.036–2022

ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ — БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»

Россия, 199106, Санкт-Петербург, Большой пр-кт В.О., д. 80, литера Р, этаж 5, 6

Тел.: +7 (812) 493-25-66

E-mail: bitum@gazprom-neft.ru

bitum.gazprom-neft.ru